

Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec	<i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i>	Strana 1 z 15
--	--	---------------

## ŽIADOSŤ

o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona o Integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia pre prevádzku

**„VÝROBA VÁPNA – závod Tisovec“**

**Calmit spol. s r. o.**

September 2011

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b><i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i></b>	<b>Strana 2 z 15</b>
--	---	----------------------

## **Základná časť (pre zverejnenie)**

### **O B S A H :**

A)	Údaje identifikujúce prevádzkovateľa .....	3
C)	Údaje o prevádzke a jej umiestnení .....	4
D)	Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú .....	6
E)	Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí .....	6
	E1 Zoznam zariadení a činností majúci vplyv na znečistenie ovzdušia .....	6
	E2 Zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia a spôsob ich vypúšťania, resp. zachytávania Emisné limity znečisťujúcich látok do ovzdušia .....	7
	E3 Zoznam produkovaných odpadov .....	8
	E4 Úroveň znečistenia pôdy a podzemných vôd a možné riziká. ....	8
G)	Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.....	9
H)	Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke.....	9
I)	Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia .....	9
J)	Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou.....	9
K)	Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov .....	9
L)	Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje .....	10
M)	Návrh podmienok povolenia.....	10
N)	Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povolená prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv .....	11
P)	Prehlásenie .....	14

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</b>	Strana <b>3</b> z 15
--	--	----------------------

### A) Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

Názov prevádzkovateľa	Calmit, spol. s r. o.		
Právna forma	spoločnosť s ručením obmedzeným		
Adresa sídla prevádzkovateľa	Gaštanová 15, 811 04 Bratislava 1,		
Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	Calmit, spol. s r. o., Výroba vápna - závod Tisovec 980 61 Tisovec		
www adresa	www.calmit.sk		
IČO	36 172 162		
Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ: 26.52 NOSE-P:104.11 SK NACE: 23520 výroba vápna		
Výpis z obchodného registra alebo z inej evidencie	Výpis z obchodného registra Okresného súdu Bratislava I	Príloha č.	1
Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Martin Ranostaj riaditeľ výrobného závodu		

### B) Typ žiadosti

Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka	x
Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	<b>EKOS PLUS s. r. o.,</b> Ing. Mgr. Milan Kovačič č. osvedčenia: 26/102/2004-6, Župné nám. 7, 811 03 Bratislava 1 tel. č.: 02/544-110-85, fax: 02/544-163-82, e-mail: ekosplus@ekosplus.sk  Ing. Monika Rafaelisová senior konzultant tel.č. 0908 997 940 e-mail: rafaelisova@ekosplus.sk  Ing. Jana Gelienová junior konzultant tel.č.: 0917 240 498 e-mail: gelienova@ekosplus.sk	

#### **Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré sa žiada v rámci zmeny integrovaného povolenia pre jestvujúcu prevádzku:**

- Udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení, t.j. výmenu filtra HS2 hydrátora podľa § 8 ods. 2 písm. a) bodu 4. zákona o IPKZ v súlade s § 17 ods. 1. písm. c) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší.

#### Ostatné:

V súčasnosti neprebiehajú žiadne konania o udelenie iných súhlasov a povolení súvisiace s danou prevádzkou.

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</b>	Strana 4 z 15
--	--	---------------

### C) Údaje o prevádzke a jej umiestnení

Názov prevádzky	Výroba vápna – závod Tisovec
Adresa prevádzky	980 61 Tisovec
Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	3. Spracovanie nerastov 3.1 Prevádzky na výrobu vápna s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň
Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	
Názov stavby:	<b>Odprašenie hydrátora v závode Calmit s.r.o. Tisovec</b>
Dôvod realizácie	Zníženie nárokov na potrebu vody pri existujúcom spôsobe odprašenia hydrátora. Zníženie prašnosti v prevádzke hydratizačnej stanice a s tým súvisiace zlepšenie pracovného prostredia.

### *Dôvod zmeny integrovaného povolenia*

Výmena zastaraného odprašenia hydrátora novým impulzným tkaninovým filtrom Scheuch SFDB 05/9-C-02 v prevádzke „Výroba vápna - závod Tisovec“.

### PÔVODNÝ SYSTÉM ODPRÁŠENIA HYDRÁTORA:

Hydrátor je súčasťou technologickej časti zdroja – HS2 hydratizačná stanica. V súčasnosti je hydrátor odprašňovaný cez kaskádovú práčku. Ide o mokrý odlučovač – vodnú sprchu troch trysiek, ktoré vytvárajú vodnú clonu minimalizujúcu množstvo vypúšťaných TZL. Účinnosť zariadenia je cca 96 %. Miesto vypúšťania je výdych vysoký 28,5 m, plocha kruhového ústia 0,3 m<sup>2</sup>, teplota odpadových plynov na výstupe 76 °C.

Jedná sa o diskontinuálnu prevádzku v rámci nepretržitej prevádzky. Počet prevádzkových hodín za rok je okolo 4500. Z hľadiska výrobného – prevádzkového režimu sa jedná o emisne jednorežimovú prevádzku a z hľadiska voľby počtu jednotlivých meraní sa jedná o kontinuálne emisne ustálenú technológiu.

### **Technologické parametre hydrátora:**

- výkon hydrátora : plánovaný maximálny 9,0 t/h, skutočný 7,2 až 8,5 t/h
- spotreba elektrickej energie na výrobu jednej tony vápenného hydrátu : 20,15 kWh
- výroba hydrátu za rok : 35 800 ton, čo je zhruba 60 % kapacitných možností

### **Opis princípu technológie:**

Vápno podrvené na frakciu 0 – 10 mm je zo zásobníkov odoberané šnekovým podávačom do predmiešavača, kde sa mieša s predohriatou vodou z kaskádovej práčky. Množstvo vody a rýchlosť postupu v predmiešavači sa riadi podľa množstva a aktivity vápna tak, aby začalo hasiť pri prepade do hydrátora. Tu prebieha reakcia :



Voda potrebná pre reakciu sa reguluje ručne ventilom beztlakovej vody, ktorá vteká na nárazový plech kaskádovej práčky dvoma tryskami. Ďalšie množstvo vody priteká tryskou na čistenie

<b>Calmit, spol. s r. o.</b> <b>Závod Tisovec</b>	<b><i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia</i></b> <b><i>prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i></b>	Strana 5 z 15
--	--	---------------

ventilátora. Horúce pary vzniknuté procesom hasenia sú odsávané ventilátorom cez kaskádovú práčku, kde sú čistené a chladené vodnou clonou a vypúšťané do výduchu. Horúce vápenné mlieko je odvádzané do predmiešavacieho šneku. Cez hydrátor sú odvádzané aj pary zo sušiacieho a predmiešavacieho šneku. Predmiešané vápno prepadáva do hydrátora. V hydrátore je zabudovaných 20 lopát, z toho posledné 4 sú prerobené na vynášacie. Hydrát po odparení prebytočnej vody v sušiacom šneku je dopravovaný elevátorom cez rozdeľovaciu klapku do veterných triedičov, kde sa od čistého hydrátu odtriedi krupica. Hotový hydrát je z triedičov dopravovaný šnekmi a elevátormi do síl. Krupica sa pretrieduje na ďalšom veternom triediči, vyhovujúci podiel sa primiešava do hydrátu a nevyhovujúci podiel sa domieľa na mlyne krupice CVM.

### NOVÝ SYSTÉM ODPRÁŠENIA HYDRÁTORA:

Rekonštrukcia spočíva v odstránení horného odsávacieho nadstavca z hydrátora a osadenie cca 4,0 m vysokej vane na prírubu. Do vane je pomocou vzduchotechnického potrubia napojené aj odprášenie chladiaceho šneku. Do bočnej steny vane sú zhotovené dva kontrolné otvory prekryté dvierkami a 3 ks prisávacích klapiek priemeru 140 mm.

Na vaňu je osadený na podlaží +8,300 mm impulzný tkanivový filter Scheuch SFDB 05/9-C-02 s plnoautomatickou „on-line“ regeneráciou filtračných hadíc, pomocou impulzov stlačeného vzduchu.

#### **Opis činnosti filtra**

Jedná sa o filter s plnoautomatickým „on-line“ čistením hadíc pomocou spätných rázov tlakového vzduchu. Zaprášený vzduch je zhromažďovaný v spodnej časti filtra, kde sa vzduch ustáli a dôjde k čiastočnému odlúčeniu hrubších častíc a rovnomernému rozdeleniu vzduchu. Pri následnom prúdení zaprášeného vzduchu cez filtračné hadice sa prach zachytí na vonkajšej strane hadíc, čistý vzduch prechádza a prúdi vnútrojstvom hadíc do čistého priestoru filtra. Odtiaľto je vzduch odsávaný ventilátorom, umiestneným na podlaží +15,000, pomocou vzduchotechnického potrubia priemeru Ø 400 mm. Z ventilátora je štvorhranným vzduchotechnickým potrubím rozmerov 300x400 mm zaústeným do jestvujúceho výduchu, vypúšťaný nad strechu objektu.

Počas filtrácie je tkanina hadice, vplyvom podtlaku vo vnútri hadice, na vystužujúcom koši hviezdovito napnutá. Čistenie je založené na princípe odstredivej sily a zotrvačnosti pohybu. Počas čistenia sa dovnútra hadice vstrekuje tlakový vzduch, ktorý ju okamžite nafúkne. Pôsobením odstredivej sily sa prachový koláč z napätého povrchu hadice odtrhne a spadne dolu do výsypky.

Pre čistenie hadíc ja nad každou radou hadíc jedna trubka pre rozvod vzduchu z tlakového zásobníka. Z trubky vedú vždy dve dýzy do hrdla každej hadice. Na hrdle je osadená špeciálna Venturiho trubica, vďaka nej a tiež presnému osadeniu prírodných dýz, je vo fáze čistenia do hadice spolu s tlakovým vzduchom strhávaná určitá dávka okolitého vzduchu. Takéto riešenie a systém riadenia ofukov majú rozhodujúci podiel na nižšej spotrebe tlakového vzduchu oproti iným filtrom.

Frekvencia čistiacich impulzov je riadená v závislosti na tlakovom rozdieli medzi čistou a zaprášenou časťou filtra. Pri dosiahnutí plávajúcej hladiny tlakového rozdielu je očistená vždy jedna rada hadíc.

Otváranie a zatváranie prívodu tlakového vzduchu je riešené solenoidovými a membránovými ventilmi. Ich bezpečná funkcia, aj pri teplotách pod bodom mrazu, je zaistená automatickým vyhrievaním.

Odlúčený prach padá späť do hydrátora.

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b><i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i></b>	Strana 6 z 15
--	---	---------------

Vyčistený vzduch prúdiaci cez hadice do čistej časti filtra, tzv. hlavy filtra, je odsávaný ventilátorom, ktorý je umiestnený o poschodie vyššie. Jeho reguláciu pri rozbehu zaisťuje regulačná žalúziová klapka osadená na výstupe z ventilátora. Výstup z ventilátora je zaústený do jestvujúceho výduchu, ktorý bude upravený skrátením a zhotovením šikmého dna pre odvod kondenzátu.

#### **D) Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú**

Výmena filtra nemá vplyv na zmenu surovín, pomocných materiálov a ďalších látok ktoré sa používajú alebo vyrábajú v prevádzke.

##### **Nároky na energie spojené s opravou odprašovacej linky kusového vápna**

Pre činnosť filtra je potrebná elektrická energia a stlačený vzduch.

##### **a) Elektrická energia**

Hlavný spotrebič je motor ventilátora, ktorý má inštalovaný príkon 11 kW.

##### **b) Stlačený vzduch**

Stlačený vzduch je potrebný na ofukovanie filtračných hadíc a bude zabezpečený prívodom z trubky 3/4" napojením na jestvujúci rozvod stlačeného vzduchu pri stĺpe na podlaží +4,00 m. Potreba tlakového vzduchu je 12 Nm<sup>3</sup>/hod pri tlaku 5,0 bar.

##### **Spotreba vody pitne a technologickej**

Výmenou filtra sa znížia nároky na spotrebovanú vodu oproti súčasnemu systému odprašenia hydrátora.

#### **E) Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí**

##### **E1 Zoznam zariadení a činností majúci vplyv na znečistenie ovzdušia**

##### **SCHEUCH TKANIVOVÝ FILTER typ SFDB 05/9-C-02**

##### **Hlavné technické parametre filtra:**

Množstvo vzdušiny: 10.000 Bm<sup>3</sup>/hod.

Teplota vzdušiny: 110 °C

Druh prachu: vápený hydrát

Množstvo prachu: < 50 g/m<sup>3</sup>

Počet jednotiek: 2 ks

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</b>	Strana 7 z 15
--	--	---------------

90 ks filtračných hadíc d=165 mm, dĺžka: 3 375 mm  
Materiál filtračných hadíc: RO/RO 554 C17 (Troll)  
Filtračná plocha: 158 m<sup>2</sup>  
Plošné zaťaženie hadíc: 63,3 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/hod.

Materiál skrine filtra: 1.0038  
Max. podtlak: 5.000 Pa  
Max. teplota mechanickej časti filtra: 140 °C (T2)

10 ks membránový ventil: 1 ½“

Materiál oporného koša filtračnej hadice: NIRO 1.4301  
Konštrukčné prevedenie: jednodielne  
Počet pozdĺžnych prútov koša: 10 ks  
Spotreba stlačeného vzduchu: cca 12 N m<sup>3</sup>/hod.  
Tlak: 5 bar

Skriňa filtra je vyhotovená z plechu hrúbky 4 mm, prevedenie odolné proti poveternostným vplyvom. Regeneračný systém čistenia filtračných hadíc pomocou stlačeného vzduchu v závislosti na tlakovom rozdieli.

## **E2 Zoznam emisií vypúšťaných do ovzdušia a spôsob ich vypúšťania, resp. zachytávania** **Emisné limity znečisťujúcich látok do ovzdušia**

Z dôvodu inštalácie impulzného tkanivového filtra Scheuch SFDB 05/9-C-02 bude potrebné vykonať zmenu v integrovanom povolení č. 4422/507/OIPK/470430105/2005/Vč zo dňa 20.07.2006 v časti II., kapitola B. bod č. 1 (odlučovacie zariadenie):

**Tab. č.: 1**

<b>Technologická časť zdroja</b>	<b>Zariadenie, činnosť/ Miesto vypúšťania znečisťujúcich látok do ovzdušia</b>	<b>Odlučovacie zariadenie</b>	<b>TZL (mg.m<sup>-3</sup>)<sup>1)</sup></b>	<b>NO<sub>x</sub> (mg.m<sup>-3</sup>)</b>
Výroba vápenného hydrátu	HS2 – hydrátor / výdych	KP	50	-

KP - kaskádová pračka

<sup>1)</sup> Limitný emisný faktor TZL pre všetky činnosti vrátane hydrátora vápna nesmú prekročiť hodnotu 1,5 kg na tonu vypáleného vápna v mesačnom priemer

Po vykonanej zmene bude odlučovacím zariadením impulzný tkanivový filter scheuch SFDB 05/9-C-02.

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b><i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i></b>	<b>Strana 8 z 15</b>
--	---	----------------------

### **E3 Zoznam produkovaných odpadov**

Rekonštrukcia systému odprášenia nemá vplyv na produkované odpady povolené v prevádzke a ani na ich nakladanie s nimi.

#### ***Odpady vznikajúce pri rekonštrukcii .***

Odpady vzniknú najmä demontovaním hornej časti hydrátora od príruby, vrátane kaskádovej práčky, s príslušným potrubným prepojením. Ide o zariadenie z ocele a oceľové potrubie skupiny III o celkovej hmotnosti cca 3 000 kg, ktoré investor po demontovaní odovzdá do zberných surovín ako oceľový šrot.

#### ***Odpady počas prevádzky:***

Počas prevádzky nového systému odprášenia nebude prakticky vznikať žiadny odpad. Vo filtri sa zachytáva prach z vápenného hydrátu – tento, po očistení hadice tlakovým vzduchom, padá späť do hydrátora. Vzduch, odsávaný z čistého priestoru filtra pomocou ventilátora, je vypúšťaný do ovzdušia a má garantovanú čistotu úletu pod 10 mg/m<sup>3</sup> vápenného prachu, čo je v súlade s dodržaním platných emisných limitov pre daný typ výroby. Vzdušniny do ovzdušia budú odvádzané jestvujúcim výduchom výšky 28,5 m.

V technických parametroch filtra je udávané maximálne množstvo vzdušiny vypúšťané do ovzdušia 10 000 m<sup>3</sup>/hod., čo pri garantovanej čistote predstavuje max. 100 g/hod vápenného prachu vypúšťaného do ovzdušia.

Z čistenej vzdušiny sa tiež uvoľňuje kondenzát, ktorý sa zachytáva na týchto miestach:

- deliaca rovina filtra – dve miesta
- skriňa ventilátora – jedno miesto
- spodná časť jestvujúceho výduchu – jedno miesto

Z týchto miest bude kondenzát zachytávaný v najnižšom mieste a cez 1“ nástavec, na ktorý sa napojí gumová hadica, odvedený do vyústenia dávkovacieho šneku, späť do výrobného procesu. Presný spôsob odvedenia kondenzátu a napojenia hadice bude upresnené priamo pri montáži zariadení. Množstvo zachyteného kondenzátu bude kolísať podľa vzdušnej vlhkosti. Na základe vyjadrenia dodávateľa filtra sa nejedná o odpad, nakoľko zachytený kondenzát sa automaticky vracia do výrobného procesu. Jeho množstvo bude kolísať od 2,0 do 10,0 l/hod.

### **E4 Úroveň znečistenia pôdy a podzemných vôd a možné riziká.**

Závod Tisovec má vypracovaný plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) . V uvedenom havarijnom pláne sú uvedené možné riziká úniku nebezpečných látok do pôdy resp. vody. Výmena zastaraného odprášenia hydrátora za nový tkanivový filter Scheuch SFDB 05/9-C-02 nemá vplyv na úroveň znečistenia pôdy a podzemných vôd.

### **F) Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

Prevádzkovateľovi sa inštaláciou filtra nemení miesto prevádzky a ani stav životného prostredia v tomto mieste. Všetky náležitosti sú zhodné s tým čo je uvedené v Rozhodnutí č. 4422/507/OIPK/470430105/2005/Vč zo dňa 20.07.2006



Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec	<i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i>	Strana 9 z 15
--	--	---------------

**G) Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií.**

Všetky dopravné cesty a presypy sú zakapotované.

**H) Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

Zámery a ciele na úseku odpadového hospodárstva má prevádzka „Výroba vápna - závod Tisovec“ rozpracované v Programe odpadového hospodárstva vypracovanom v zmysle príslušnej právnej normy a schváleným príslušným úradom štátnej správy. Na nakladanie s nebezpečnými odpadmi je potrebný súhlas príslušného orgánu štátnej správy. Prevádzka „Výroba vápna - závod Tisovec“ má vydaný súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi. Prevádzkovateľovi výmenou filtra na hydrátore nevzniknú ďalšie odpady iba tie, ktoré sú uvedené v platnom integrovanom povolení.

**I) Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

Po nainštalovaní filtra bude vykonané prvé jednorázové oprávnené meranie.

**J) Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

Podľa Referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách vo vápennom priemysle, sa za BAT technológiu považuje použitie textilných filtrov s elektronickým zdrojom impulzov pre čistenie hadíc, vrátane riadiacej jednotky a hlásiča zaplnenia výsypky filtra

**K) Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

1. Prevádzkovateľ bude bezodkladne ohlasovať inšpekcií a príslušným orgánom štátnej správy vzniknuté havárie, iné mimoriadne udalosti v prevádzke a okamžitý nadmerný únik emisií do ovzdušia, vôd a pôdy v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi .
3. Počas skúšobnej prevádzky Prevádzkovateľ zapracuje všetky zmeny spojené s rekonštrukciou odprašovacej linky a výmenou filtračného zariadenia do súboru prevádzkových predpisov a tiež po vykonaní oprávneného merania vykoná aktualizáciu Súboru TPP a TOO.

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b><i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i></b>	Strana <b>10</b> z 15
--	---	-----------------------

4. Prevádzka nespôsobuje diaľkové znečistenie a nemá cezhraničný vplyv. Podmienky neboli stanovené.
5. Prevádzkovateľ bezodkladne zastaví, obmedzí poprípade vymení palivovú základňu zdroja znečistenia ovzdušia, v prípade zhoršenia kvality ovzdušia pri vážnom a bezprostrednom ohrození alebo zhoršení kvality ovzdušia.
6. Rekonštrukcia odprášenia hydrátora nezmení požiadavky na opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečistenia miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu uvedené v integrovanom povolení.

**L) Opis ďalších hlavných alternatív navrhovaného riešenia prevádzky, ak boli vypracované a ktoré prevádzkovateľ akceptuje**

Odpadá.

**M) Návrh podmienok povolenia**

<b>Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec</b>	<b><i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i></b>	<b>Strana 11 z 15</b>
--	---	-----------------------

**N) Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca povoloňovaná prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

P. č.	Zoznam účastníkov konania	
	<i>Účastník konania, adresa, telefónne číslo</i>	<i>Dôvod účasti v konaní</i>
1.	Calmit s. r. o. Gaštanová 15, 811 04 Bratislava 1, závod Tisovec	prevádzkovateľ
2.	Obec Tisovec zastúpená starostom obce 980 61 Tisovec	obec, v ktorej je prevádzka umiestnená a je zároveň stavebným úradom
P. č.	Zoznam dotknutých orgánov	
	<i>Dotknutý orgán, adresa, telefónne číslo</i>	<i>Dôvod účasti v konaní</i>
4.	Obvodný úrad životného prostredia Rimavská Sobota Nám. M. Tompu 2 979 01 Rimavská Sobota	orgán štátnej správy, ktorý je správnym orgánom v konaniach podľa predpisov o ochrane ovzdušia, o vodách, o odpadoch, o ochrane prírody a krajiny
5.	Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Rimavskej Sobote Sama Tomášika 14 979 01 Rimavská Sobota	orgán štátnej správy, ktorý je správnym orgánom v konaniach podľa predpisov o ochrane zdravia ľudí
P. č.	Zoznam ostatných účastníkov konania	

**O) Stručné zhrnutie údajov a informácií uvedených v predchádzajúcich bodoch všeobecne zrozumiteľným spôsobom na účely zverejnenia**

**ZHRNUTIE**

**1. Identifikácia žiadateľa**

**Calmit spol. s r. o.**

Gaštanová 15, 811 04 Bratislava 1

Výroba vápna - závod Tisovec, 980 61 Tisovec

**2. Zdôvodnenie žiadosti**

Dôvodom rekonštrukcie systému odprášenia inštaláciou impulzného tkanivového filtra Scheuch SFDB 05/9-C-02 je zníženie nárokov na potrebu vody oproti existujúcemu spôsobu odprášenia hydrátora, zníženie prašnosti v prevádzke hydratizačnej stanice a s tým súvisiace zlepšenie pracovného prostredia.

**NOVÝ SYSTÉM ODPRÁŠENIA HYDRÁTORA:**

Rekonštrukcia spočíva v odstránení horného odsávacieho nadstavca z hydrátora a osadenie cca 4,0 m vysokej vane na prírubu. Do vane je pomocou vzduchotechnického potrubia napojené aj odprášenie chladiaceho šneku. Do bočnej steny vane sú zhotovené dva kontrolné otvory prekryté dvierkami a 3 ks prisávacích klapiek priemeru 140 mm.

Na vaňu je osadený na podlaží +8,300 mm impulzný tkanivový filter Scheuch SFDB 05/9-C-02 s plnoautomatickou „on-line“ regeneráciou filtračných hadíc, pomocou impulzov stlačeného vzduchu.

**Opis činnosti filtra**

Jedná sa o filter s plnoautomatickým „on-line“ čistením hadíc pomocou spätných rázov tlakového vzduchu. Zaprášený vzduch je zhromažďovaný v spodnej časti filtra, kde sa vzduch ustáli a dôjde k čiastočnému odlúčeniu hrubších častíc a rovnomernému rozdeleniu vzduchu. Pri následnom prúdení zaprášeného vzduchu cez filtračné hadice sa prach zachytí na vonkajšej strane hadíc, čistý vzduch prechádza a prúdi vnútro v rámci hadíc do čistého priestoru filtra. Odtiaľto je vzduch odsávaný ventilátorom štvorhranným vzduchotechnickým potrubím do jestvujúceho výduchu, vypúšťaný nad strechu objektu.

Čistenie je založené na princípe odstredivej sily a zotrvačnosti pohybu.

Frekvencia čistiacich impulzov je riadená v závislosti na tlakovom rozdieli medzi čistou a zaprášenou časťou filtra. Pri dosiahnutí plávajúcej hladiny tlakového rozdielu je očistená vždy jedna rada hadíc.

Otváranie a zatváranie prívodu tlakového vzduchu je riešené solenoidovými a membránovými ventilmi. Ich bezpečná funkcia, aj pri teplotách pod bodom mrazu, je zaistená automatickým vyhrievaním.

Odlúčený prach padá späť do hydrátora.

Vyčistený vzduch prúdiaci cez hadice do čistej časti filtra, tzv. hlavy filtra, je odsávaný ventilátorom, ktorý je umiestnený o poschodie vyššie. Jeho reguláciu pri rozbehu zaisťuje

regulačná žalúziová klapka osadená na výstupe z ventilátora. Výstup z ventilátora je zaústený do jestvujúceho výduchu, ktorý bude upravený skrátením a zhotovením šikmého dna pre odvod kondenzátu.

### **3. Opis prevádzky a jej základných parametrov**

Výrobný proces, ktorý sa uskutočňuje v Závode Tisovec, pozostáva zo spracovania vápenca, z výroby mletého vápenca, vzdušného vápna a vápenného hydrátu.

Vápno sa vypaľuje zo základnej suroviny vápenca  $\text{CaCO}_3$  tepelným spracovaním. Proces prebieha kontinuálne v nepretržitej prevádzke v šachtových peciach.

### **4. Opis vstupov do prevádzky**

Do výrobného procesu vstupuje vápenec ako palivo pre šachtové pece. Palivo pre šachtové peci je zemný plyn, koks, antracit, petrolkoks a zmesi pevných palív. Ďalším materiálom a palivom sú motorová nafta, olej, papierové vrecia a fólia.

Na pohon strojov a mechanizmov slúži el. energia. Voda v prevádzke sa používa na chladenie zariadení a na proces hydratácie pri výrobe vápenného hydrátu.

### **5. Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na ŽP a zdravie ľudí**

Odpadové plyny z odlučovača - tkanivového filtra Scheuch SFDB 05/9-C-02 SCHEUCH sa skladajú z tuhých znečisťujúcich látok, ktorých koncentrácia je pod emisným limitom. Odpadové plyny sú vedené cez existujúci výduch výšky 28,5 m do ovzdušia.

### **6. Opis stavu územia, kde je prevádzka umiestnená**

Areál Závodu Calmit Tisovec je situovaný v Banskobystrickom kraji v okrese Rimavská Sobota, v katastrálnom území obce Tisovec.

### **7. Opis monitoringu**

Po nainštalovaní tkanivového filtra Scheuch SFDB 05/9-C-02 bude vykonané prvé jednorázové oprávnené meranie tuhých znečisťujúcich látok.

### **8. Porovnanie s najlepšími dostupnými technikami (BAT)**

Podľa Referenčného dokumentu o najlepších dostupných technikách vo vápennom priemysle, sa za BAT technológiu považuje použitie textilných filtrov s elektronickým zdrojom impulzov pre čistenie hadíc, vrátane riadiacej jednotky a hlásiča zaplnenia výsyvky filtra

### **9. Opis opatrení preventívneho charakteru**

Pre celú výrobu vápna a súvisiace činnosti a procesy sú vypracované bezpečnostné predpisy a prevádzkový poriadok, s ktorými je obsluhujúci personál oboznámený a vedenie zabezpečuje pravidelnú kontrolu ich dodržiavania.


Obsluha je vybavená OOPP a je povinná používať ich tak, ako stanovuje prevádzkový poriadok.

Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec	<i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i>	Strana 14 z 15
--	--	----------------

## P) Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval Žiadosť o zmenu Rozhodnutia č. 4422/507/OIPK/470430105/2005/Vč, a v jeho neskorších zmenách, vydaných Slovenskou inšpekciou životného prostredia v zmysle Zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečistenia životného prostredia v znení neskorších predpisov, pre prevádzku Calmit spol. s r.o. „Výroba vápna – závod Tisovec“ v súvislosti s konaním o udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení, t.j. výmenu filtra HS2 hydrátora.

Potvrdzujem, že informácie sú pravdivé, správne a kompletné.

Podpísaný:  Dátum : 07.09.2011  
(splnomocnený zástupca organizácie)

Vypísať meno podpisujúceho: Mgr. Martin Kovačič

Pozícia v organizácii: konateľ

Calmit, spol. s r. o. Závod Tisovec	<i>Žiadosť o zmenu integrovaného povolenia prevádzky podľa zákona č. 245/2003 Z.z.</i>	Strana <b>15</b> z 15
--	--	-----------------------

## PRÍLOHY :

*Údaje s označením „utajované a dôverné“*

P. č.	Názov a hodnota utajovaných údajov
1.	nie sú.

Ďalšie doklady :		
P. č.	Názov	
1.	Výpis z obchodného registra	1 x
2.	Projektová dokumentácia Odprašenie hydrátora v závode Calmit spol. s r. o. Tisovec	1 x
3.	Splnomocnenie od spoločnosti Calmit, spol. s r. o. na spoločnosť EKOS PLUS, s.r.o. (kópia)	1 x
4.	Doklad o zaplatení správneho poplatku	
5.		
6.		
7.		
8.		
9.		
10.		
11.		
12.		
13.		
14.		
15.		
16.		
17.		
18.		
19.		
20.		
21.		
22.		